



MANUEL D'UTILISATION
Pour l'installation et la maintenance

RAMA 15 EXCELL +



KENT RO TECHNOLOGY
Maintains minerals while reducing dissolved
impurities with double purification
RO + UF + UV + TDS Control



www.coswatech.eu

contact@coswatech.eu tel . + 33 6 21 43 50 32



Bienvenue

dans l'univers de Coswatech International et Kent RO systems

Cher client,

Bienvenue dans l'univers de Coswatech international et de Kent RO systems – les leaders dans le domaine de la purification et de la dynamisation de l'eau. Kent est leader international dans le domaine des systèmes de purification de l'eau grâce à la qualité et aux performances testées en laboratoire de ses produits. Coswatech International est pionnier dans le domaine de la dynamisation de l'eau qui ouvre les perspectives d'un nouveau monde de bien être et de santé grâce à l'eau vivante.

Nous sommes confiants dans votre décision d'acheter notre système de filtration **Tara 15 Excell +** le premier purificateur au monde à utiliser la technologie MINERAL RO™ de Kent qui vous permettra de consommer très longtemps une eau saine, parfaitement pure apportant à vous-même et à votre famille une meilleure santé. Nous vous assurons de tous nos efforts pour concevoir et fabriquer des produits de qualité sans compromis.

Ce manuel d'installation et de maintenance doit vous familiariser avec le produit. Avant de l'utiliser, merci de bien lire le document et de bien noter les dates de mise en oeuvre et de changement des filtres et membrane. Pour toute information ou assistance complémentaire n'hésitez pas à nous contacter.

COSWATECH INTERNATIONAL et KENT RO SYSTEMS LTD

Production :
KENT RO SYSTEMS LTD
E-6,7 & 8, Sector-59, Noida, UP-201 309
Inde

Production et Diffusion
COSWATECH International

Tél : +33 6 21 43 50 32
E-mail : contact@coswatech.eu
Site : www.coswatech.eu





Table des matières

1. Le système exclusif Mineral RO™ de kent une rupture technologique	page 3
2. Contenu du carton	page 3
3. Principales caractéristiques	page 4
4. Spécifications techniques	page 5
5. Recommandations importantes	page 6
6. Principes de filtration	page 7
7. Diagrammes des circuits d'eau et d'électricité	page 8
8. Systèmes d'alarmes sonores	page 9
9. Procédure d'installation	page 10
10. Ajustement du TDS	page 11
11. Démarrage de la fontaine	page 11
12. Usage recommandé pour l'eau rejetée	page 11
13. Opérations automatiques	page 11
14. Maintenance	page 12
15. Termes et conditions de garantie	page 13

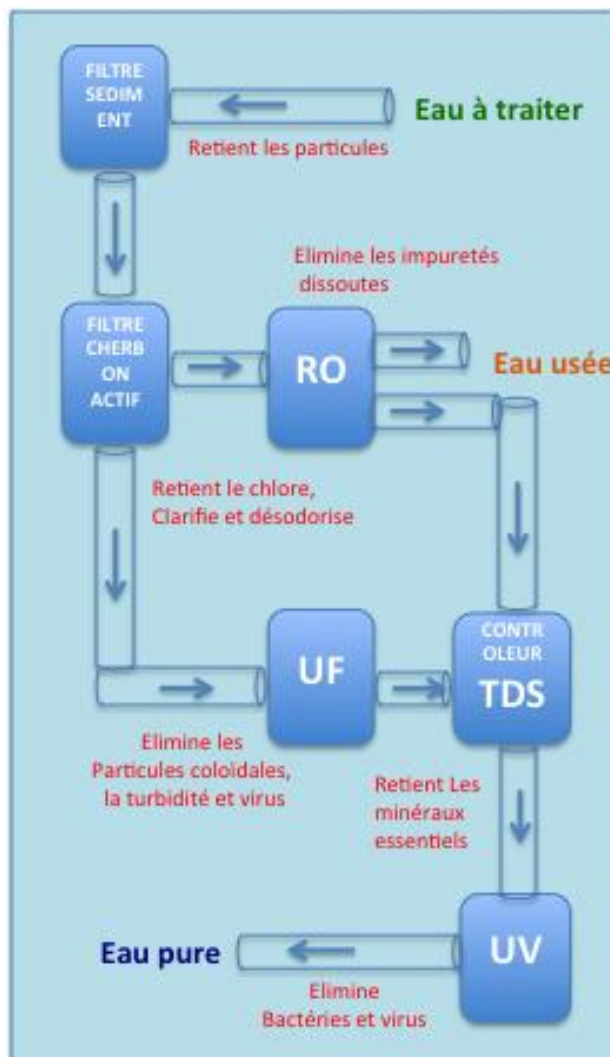
Le système exclusif Mineral RO™ de Kent une rupture technologique

Nous présentons une première mondiale : le purificateur d'eau **rama 15 Excell +**. Il utilise une technologie au plus haut standard actuel pour la purification de l'eau.

Le cœur du système Minéral RO de **Rama 15 Excell +** est une membrane d'Osmose Inverse dotées de capillaires d'une dimension de 0.0001 microns, qui réduisent les impuretés dissoutes (des sels et de lourds métaux) et convertissent l'eau dure en eau potable sucrée (douce) et pure. Avec le système breveté **Mineral RO™**, le **rama 15 Excell +** permet à l'utilisateur de contrôler le Total des Aliments Solides Dissous (TDS) et donc de conserver les minéraux nécessaires pour une eau parfaitement purifiée et bonne pour la santé..

Contenu du carton

1. Purificateur Rama 15 Excell + Mineral RO™	01 No
2. 3-Way Connecteur	01 No
3. S.S. Ball Valve	01 No
4. Tuyau qualité alimentaire (Bleu)	2,5 M
5. Tuyau qualité alimentaire (Blanc)	2,5 M
6. Manuel d'utilisation	01 No
7. Vis et chevilles	02 No
8. Sticker de centrage	01 N°
9; réservoir 3.2 G	01 N°





RAMA 15 Excell +

SYSTEME DE PURIFICATION SOUS COMPTOIR,
PEUT ETRE CONNECTE A DES RAFRAICHISSEURS
D'EAU, REFRIGERATEURS ET FONTAINES SAVITRI

Technologie -Mineral RO™ – Purification
par RO+UV+UF avec un contrôleur TDS



CARACTERISTIQUES



UN DESIGN MODULABLE POUR LES LOGEMENTS MODERNES

RAMA 15 Excell+ a un design modulable idéal pour les cuisines modernes. Il peut être installé sous le comptoir ou sous l'évier et gagner ainsi de la place. Il peut aussi être connecté à des rafraichisseurs d'eau, réfrigérateurs et fontaines Savitri.



DOUBLE PURIFICATION PAR RO + UV + UF AVEC UN CONTROLEUR DE TDS

La technologie brevetée « Mineral RO™ » repose sur une double Purification RO+UV+UF, qui élimine les impuretés dissoutes Chimiques et la salinité. Le contrôleur TDS maintient les minéraux Essentiels et donc procure une eau 100% saine et au bon goût idéale pour la consommation quotidienne



SUPPRIME LES IMPURETES DISSOUTES TOUT EN CONSERVANT LES MINERAUX ESSENTIELS

Contrairement aux systèmes simplement UV ou seulement RO du Marché, la technologie « Mineral RO™ » des fontaines Coswatech élimine les impuretés dissoutes chimiques, pesticides, nitrates, résidus médicamenteux etc... tout en conservant les minéraux indispensables à l'eau de boisson.



CERTIFICAT WQA GOLD SEAL

RAMA 15 Excell+ est testée et certifiée pour ses performances de qualité Par les laboratoires internationaux renommés comme le WQA Américain. Le WQA Gold Seal est un des plus prestigieux certificats reconnus dans l'industrie du traitement de l'eau. Il donne l'assurance que les produits sont rigoureusement testés et conformes aux standards internationaux. **RAMA 15 Excell+** a aussi la certification CE.



EGALEMENT EFFICACE POUR LES EAUX DE TOUTES PROVENANCES COMME EAUX SOUTERRAINES, EAU DE PLUIE, EAU DES RESEAUX PUBLICS.

RAMA 15 Excell+ purifie l'eau de différents sources comme les aux souterraines, de puits, de pluies, des réseaux urbains, des sources, de réservoirs ... La technologie brevetée « Mineral RO™ » permet à l'utilisateur d'ajuster le niveau de TDS d'eau purifiée et ainsi contredit le mythe que l'osmose inverse ne peut être utilisée que pour de l'eau non traitée ayant un TDS supérieur supérieur à 500 ppm.



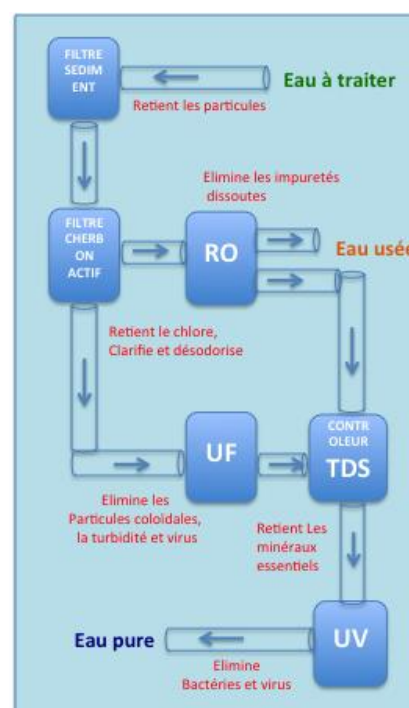
CAPACITE DE STOCKAGE DE 8 LITRES AVEC CUVE DETACHABLE.

RAMA 15 Excell+ a une cuve de 8 litres has 8 litres d'eau purifiée avec une cuve détachable qui facilite l'entretien périodique. Le stockage d'eau purifiée permet l'approvisionnement en eau purifiée même en cas de coupures d'électricité ou d'eau...



CONTROLE ELECTRONIQUE DE CHANGEMENT DES FILTRES ET DES DEFICIENCES DU SYSTEME ULTRA VIOLETS.

Le rôle du contrôleur électronique est d'alerter sur la nécessité de changer les filtres et les problèmes liés aux ultra violets. L'avertisseur de changement de filtre est basé sur la durée d'utilisation. Il avertit également quand le système UV devient déficient. Dans tous les cas l'alimentation d'eau est stoppée pour s'assurer qu'aucune eau impure ne peut être fournie à l'utilisateur.





RAMA 15 Excell +

**SYSTEME DE PURIFICATION SOUS COMPTOIR,
PEUT ETRE CONNECTE A DES RAFRAICHISSEURS
D'EAU, REFRIGERATEURS ET FONTAINES SAVITRI**

**Technologie -Mineral RO™ – Purification
par RO+UV+UF avec un contrôleur TDS**



LAMPE UV DE PUISSANCE 11W POUR UNE COMPLETE ELIMINATION DES MICRO-ORGANISMES NUISIBLES.

RAMA 15 Excell+ utilise une lampe à ultra violets puissante de 11 W contrairement aux standards du marché utilisant des lampes UV de 8 W, afin d'éliminer les micro-organismes nuisibles. Le voltage élevé augmente l'efficacité contre les bactéries et les virus.



REGULATION AUTOMATIQUE DU REMPLISSAGE DU BAC DE STOCKAGE DE L'EAU

Un système automatique de flotteur électronique permet de démarrer la purification quand le niveau de l'eau descend au dessous du maximum et de l'arrêter quand elle l'atteint. Il assure la sécurité de l'installation et prévient les inondations sans intervention manuelle .



INTEGRATION D'UN SMPS POUR SUPPORTER UN LARGE EVENTAIL DE VOLTAGES (100-300V AC) ET DE FLUCTUATION.

RAMA 15 Excell+ intègre un SMPS (Switching Mode power supply) au lieu des classiques adaptateurs. Il est équipé pour supporter un large éventail voltages input AC voltage (100 – 300 Volts) ce qui permet à la fontaine de résister aux fluctuations de courant. Problèmes courants en Asie et Afrique.



LES CARTOUCHES DE MEMBRANES RO SONT VISEES ET SOUDEES POUR EVITER LES ALTERATIONS.

Premier de son genre dans l'industrie, le logement de la membrane RO est vissé-soudé en utilisant la dernière technologie, ce qui garantit des joints permanents de haute qualité. La cartouche soudée empêche également la falsification et améliore la vie de la membrane.



DES RACCORDS DE QUALITE POUR EVITER LES FUITES

Tous les composants et raccords de la fontaine sont clipés pour empêcher les fuites et le gaspillage d'eau. Une protection additionnelle contre les fuites est obtenue par l'utilisation d'anneaux en caoutchouc.



CONSTITUTION EN ABS ALIMENTAIRE, INCASSABLE.

La caractéristique incassable du plastique ABS assure une durée de vie plus longue de la fontaine. La classification de niveau alimentaire est une garantie qu'aucun produit chimique ne produit d'effets nuisibles dans l'eau purifiée.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES


PRODUIT	RAMA 15 Excell + Mineral RO™
UTILISATIONS	Pour eaux polluées et eaux des réseaux
CAPACITE DE PURIFICATION	15 LPH*
MATIERE	ABS / Alumium
INSTALLATION	Sous le comptoir
DIMENSIONS(MM)	L 390 I 200 H 520
PRESSON D'EAU D'ENTREE/TEMP (MIN)	0.3Kg / cm2
PRESSON D'EAU D'ENTREE/TEMP (MAX)	3Kg / cm2 or 42.67psi / 35°C
CARTOUCHES DE FILTRATION	Sediment, Carbon Block Filter, UF and Post Carbon
PUISSANCE DE LA LAMPE UV	11 W
POIDS	10,700 kgs.
CAPACITE DE STOCKAGE	8 L
PRODUCTION PAR JOUR	150 L/day
CONSOMMATION ELECTRIQUE	60 W
TYPE DE MEMBRANE RO	Thin Film Composite RO
VOLTAGE DE LA POMPE DE PRESSION	24 V DC
PUISSANCE ELECTRIQUE	100-300 V ~, 50 Hz, 800 mA

Coswatech International
16, rue Denfert-Rochereau
33220 Sainte Foy La Grande
www.coswatech.eu

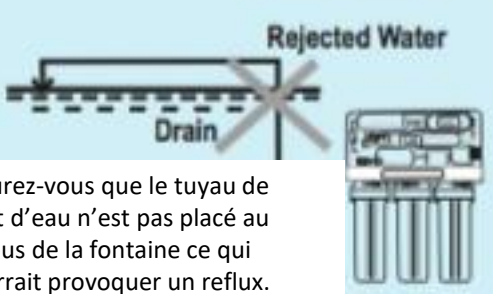
Recommandations importantes



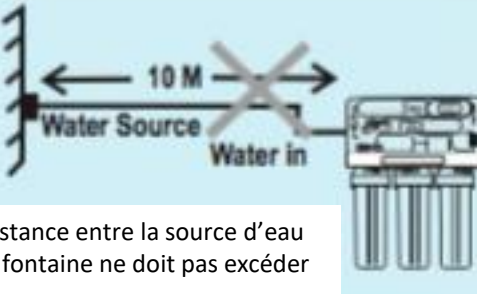

Evitez l'exposition de la fontaine au soleil ou l'installation dans son champ




Assurez-vous que la température de l'eau entrant dans la fontaine est entre 10°C-35°C




Assurez-vous que le tuyau de rejet d'eau n'est pas placé au dessus de la fontaine ce qui pourrait provoquer un reflux.



La distance entre la source d'eau et la fontaine ne doit pas excéder 3m.



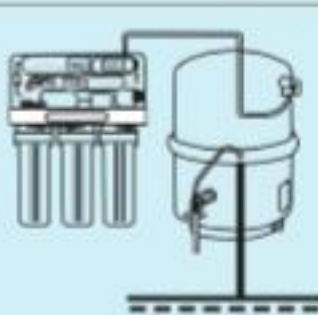
Evitez de tordre ou bloquer les tuyaux d'arrivée et sortie d'eau



Ne confinez pas la fontaine dans un coffret clos



Si vous n'utilisez pas votre fontaine plus de deux jours, il est préférable de couper l'alimentation électrique et de drainer le réservoir d'eau



Pour garder le réservoir d'eau propre, vidangez-le tous les 15 jours



Utilisez les composants d'origine Kent pour une efficacité maximale



N'essayez pas d'intervenir vous-même sur la fontaine, appelez le service de maintenance en cas de problème



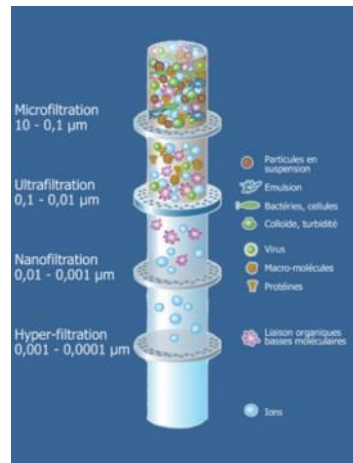
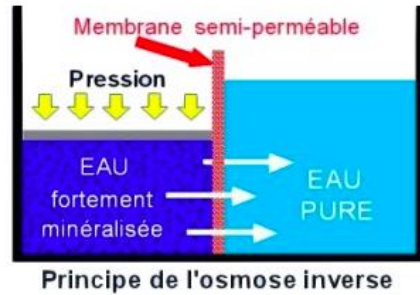
Le principe d'Osmose Inverse (RO)

Le processus d'Osmose Inverse, aussi connu comme l'hyper filtration, est la meilleure filtration de l'eau connue à ce jour.

- purifie quasi totalement l'eau ;
- produit une eau aux états acido-basique et oxydo réducteur sensiblement neutres.

L'osmose inverse est le fameux procédé de filtration de l'eau mis au point par la NASA pour permettre aux cosmonautes de boire leur urine,... et c'est aujourd'hui de loin le seul procédé pratique à l'échelle ménagère atteignant un degré de purification quasi total, susceptible de supprimer presque entièrement toutes les toxines contenues dans l'eau (résidus médicamenteux, nitrates, particules radioactives,...), à la différence des autres procédés ménagers tels que des cartouches filtrantes qui ne filtrent ni tout, ni, et de loin, à ce degré de pureté. En effet le degré dimensionnel de cette filtration est de 1/10.000 de microns soit 1 Angstrom, c'est-à-dire de l'ordre de la dimension d'un atome : il en résulte que pratiquement seules les molécules d'eau, par leurs faibles dimensions et leur configuration spatiale, peuvent franchir les membranes.

Par contre, elle présente le défaut de sa qualité, purifiant presque complètement, la minéralité qui en résulte étant ainsi susceptible d'être inférieure au minimum biologique de 8 mg/litre.



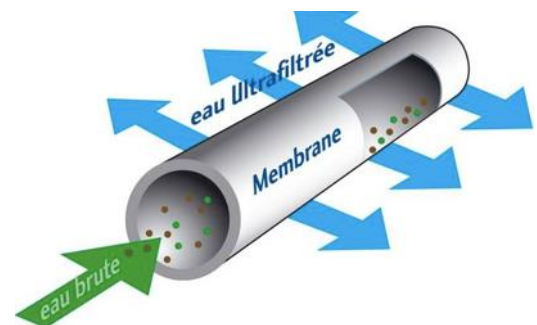
	Pré-filtre : retient les impuretés en suspension
	Filtre à sédiments : retient les particules
	Pré-filtre à charbon actif : retient le chlore, clarifie, et désodorise
	Membrane à Ultra-filtration : bloque les particules colloïdales, la turbidité, les bactéries et virus
	Membrane à Nano-filtration : Même action que membrane UF plus diminution 70% du TDS pour eaux à TDS > 500 ppm
	Membrane à Osmose inverse : Même action que membrane UF plus diminution 90% du TDS pour eaux à TDS > 600 ppm
	Post-filtre à charbon actif : restaure le goût naturel de l'eau

C'est ce problème que résout le système exclusif « Mineral RO » de Kent associant Ultra filtration (qui conserve les minéraux) et Osmose inverse avec un contrôleur de TDS pour produire une eau à la minéralité idéale.

La membrane d'Ultra Filtration (UF)

La finesse des pores de la membrane Ultra Filtration empêche les bactéries, les virus, les protozoaires, de la traverser.

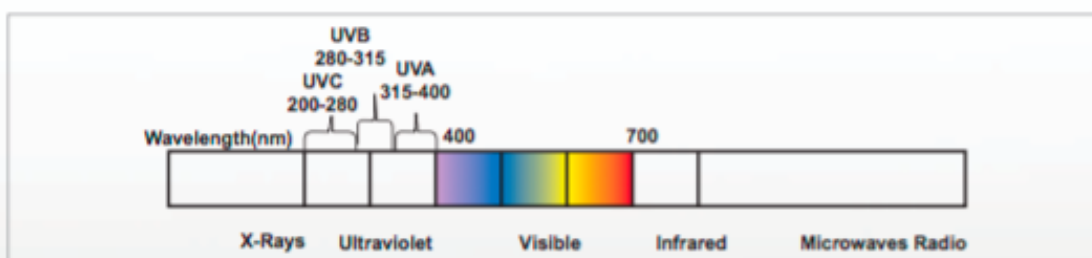
L'ultra filtration reste recommandée pour les eaux d'entrée ayant un TDS (Total des Solides Dissous) inférieur à 500 ppm apporte 100% de protection et de tranquillité d'esprit. L'eau filtrée conserve cependant les minéraux essentiels à la croissance et à la santé.



La lampe d'Ultra Violets (UV)

La lumière UV a la longueur d'ondes plus courte (l'énergie la plus haute) que la lumière visible. Elle est appelée ultra-violet parce qu'elle se situe juste au-delà de la lumière violette dans le spectre léger. Techniquement, les ultraviolets sont définis comme étant une longueur d'ondes inférieure à 400 nanomètres.

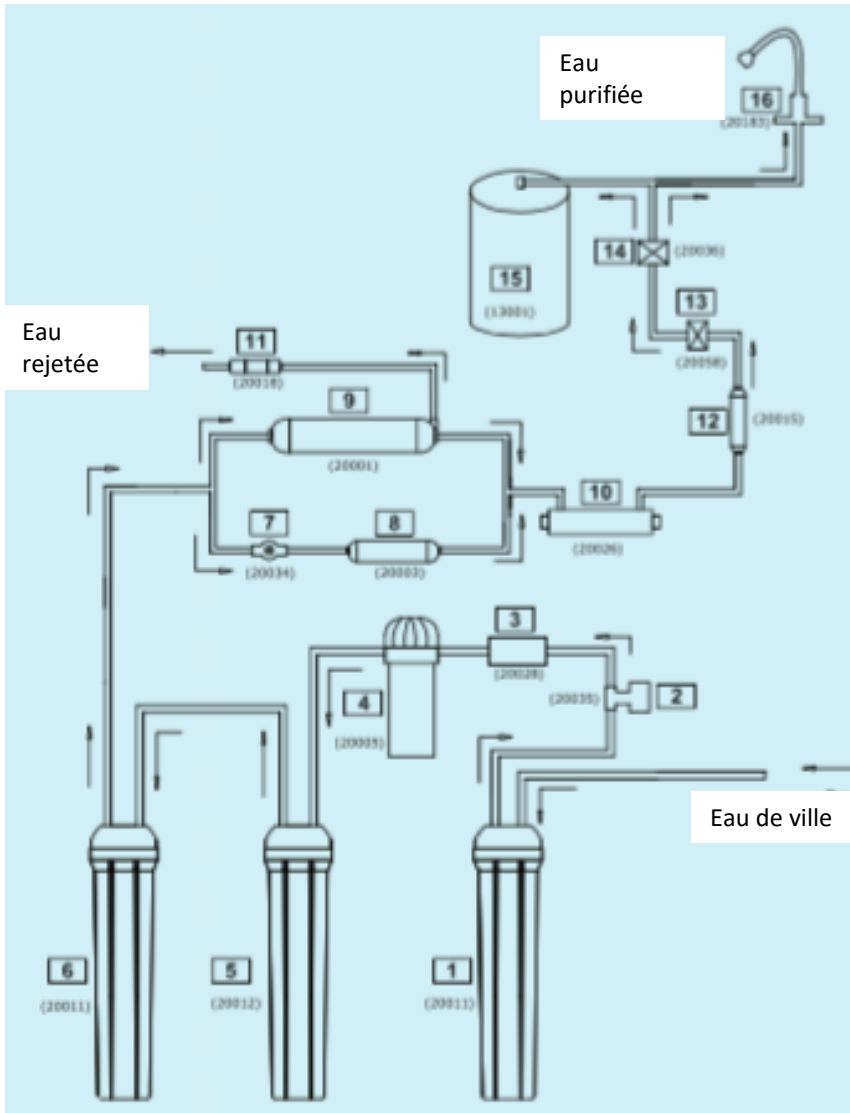
Les rayons d'ultra violet, qui pénètrent dans les micro organismes sont absorbés par l'ADN et éléments pathogènes dans l'eau. L'ADN est altéré de façon à empêcher les éléments pathogènes de se reproduire et causer des infections. Le processus d'altération de l'ADN est appelé désactivation.



Diagrammes des circuits d'eau et d'électricité



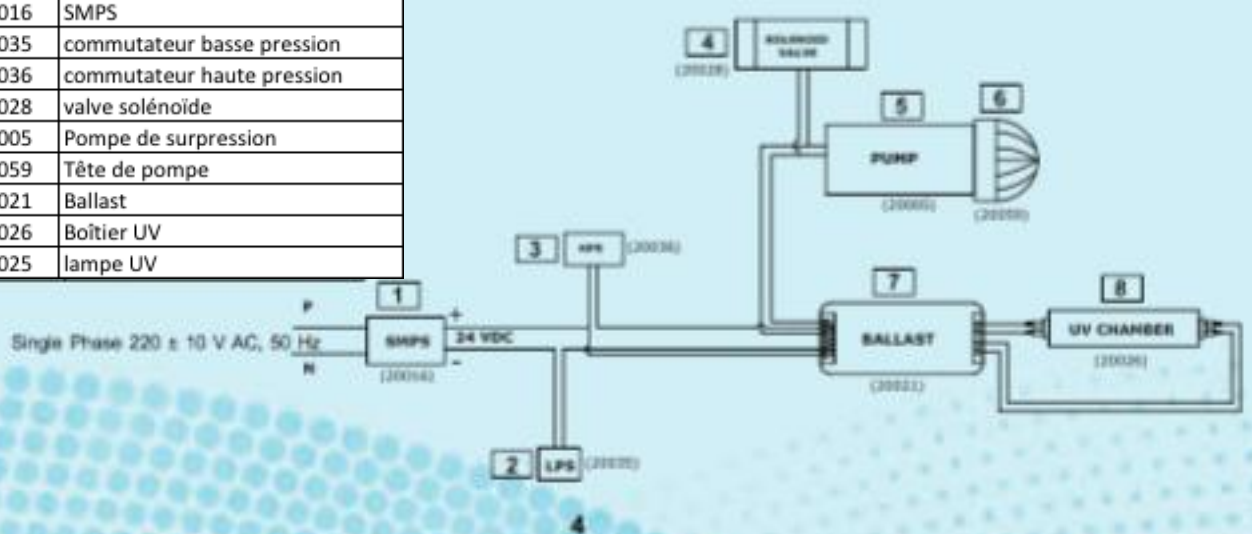
Diagramme du circuit d'eau



S.NO.	Codes	DESCRIPTION DES ELEMENTS
1	20011	Filtre à sédiments
2	20035	Interrupteur basse pression
3	20028	valve solénoïde
4	20005	Pompe de surpression
5	20012	Filtre à charbon actif
6	20011	Filtre à sédiments
7	20034	Valve de contrôle TDS
8	20003	Membrane Ultra Filtration
9	20001	Membrane d'Osmose Inverse
10	20026	Lampe Ultra Violets
11	20018	Tuyau restricteur de débit
12	20015	Filtre post-carbone
13	20058	Valve de sécurité flux retour
14	20036	Switch haute pression
15	13001	Réservoir d'eau hydrostatic
16	20030	Robinet

Diagramme du circuit électrique

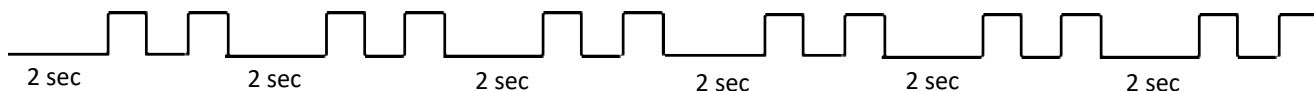
S.NO.	Codes	DESCRIPTION DES ELEMENTS
1	20016	SMPS
2	20035	commutateur basse pression
3	20036	commutateur haute pression
4	20028	valve solénoïde
5	20005	Pompe de surpression
6	20059	Tête de pompe
7	20021	Ballast
8	20026	Boîtier UV
9	20025	lampe UV





Alarme de mauvais fonctionnement de la lampe d'Ultra Violets (UV)

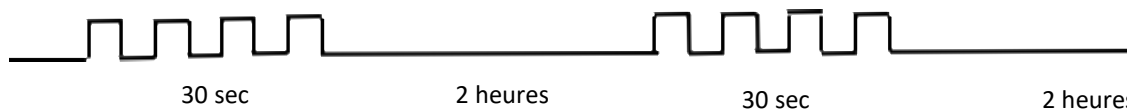
La Rama 15 Excell + intègre un système d'alarme sonore en cas de mauvais fonctionnement de la lampe UV. Ceci afin d'assurer en permanence un bon fonctionnement de la purification de l'eau. L'alarme émet deux petits bips toutes les 2 secondes.



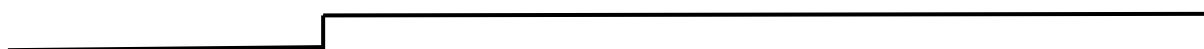
Quand l'alarme émet les petits bips toutes les 2 secondes, éteindre la fontaine et appeler le service de maintenance. La purification va s'arrêter instantanément.

Alarme de changement des filtres

La Rama 15 Excell + intègre un système d'alarme sonore qui signale la nécessité de changer les filtres. Ce signal va sonner après 700 heures de fonctionnement depuis l'installation ou le dernier changement de filtres. Si les filtres ne sont pas changés dans un délai de 60 heures après le signal, la fontaine va s'arrêter automatiquement pour éviter une dégradation de la purification. L'alarme émet quatre petits bips toutes les 2 secondes pendant 30 secondes. Le cycle se répète toutes les 2 heures.



Quand l'alarme se met en marche, appeler le service de maintenance pour changer les filtres. Si le changement n'est pas effectué dans les 60 heures, la purification va s'arrêter jusqu'au remplacement des filtres. Après 60 heures le signal devient permanent.



Fonctionnement contrôlé par micro-processeur

Un micro-processeur est installé pour assurer la production d'une eau purifiée et bonne pour la santé. Il assume les fonctions suivantes :

Délai de stabilisation de la lampe UV : Pour s'assurer que la lampe UV est préchauffée et fonctionne normalement avant de commencer la désinfection de l'eau, le micro-processeur donne un délai de 2 secondes à la lampe UV quand la fontaine est mise en marche. Pendant ce délai, seule la lampe UV est allumée alors que les autres parties de la fontaine sont éteintes.

Délai de purification : pour s'assurer que l'eau restante dans les tuyaux intérieurs et la chambre UV sont désinfectés avant de passer dans le réservoir de stockage, le système donne un délai de 5 secondes quand la fontaine est mise en marche. Pendant ce délai, la lampe UV détruit tous les micro-organismes qui pourraient subsister dans la chambre UV. Après ce délai, tous les autres éléments électriques comme la pompe de pression RO et la valve solénoïde sont mises sous tension afin de démarrer le cycle normal de purification.

Alarme: Le micro-processeur intégré à la fontaine SITA Pearl contrôle et détecte la nécessité de changer la lampe UV et les filtres.



Le purificateur Rama Excell+ Mineral RO TM Water est un produit de technologie de pointe qui procure une eau purifiée exempte de toute pollution. Son installation est facile et commode.

Préparations de site recommandées :

- Simple phase 220 ± 10 VAC, 50 hertz. Connexion à pas plus de 3m à partir du point d'installation du purificateur.
- La distance entre la source d'eau et la fontaine ne doit pas excéder 3m.
- drain pour l'eau rejetée pas à plus de 3m
- Réserver un espace en fonction des dimensions du purificateur
- Un mur /surface plane pour installer deux vis de maintien de la machine
- le système et l'installation doit être conforme aux lois locales et règlements

Instructions spécifiques :

- Le purificateur Rama Excell + le RO minéral TM s'installe sous l'évier. Assurez-vous qu'il est seulement monté sur un mur. Évitez l'installation sur les supports en bois et métalliques.
- Pour une performance optimale et le minimum de pression à l'entrée assurez vous que la source d'eau non traitée est au moins à 30 cm au-dessus du niveau auquel le purificateur est installé .
- Il est préférable d'installer le purificateur près d'un évier de sorte que robinet puisse être monté sur l'évier. Le tuyau de rejet d'eau étant facilement disponible.

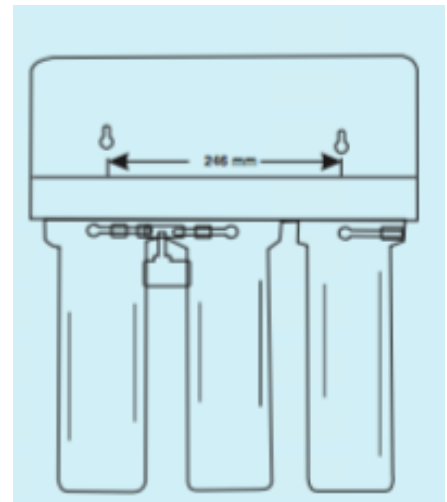
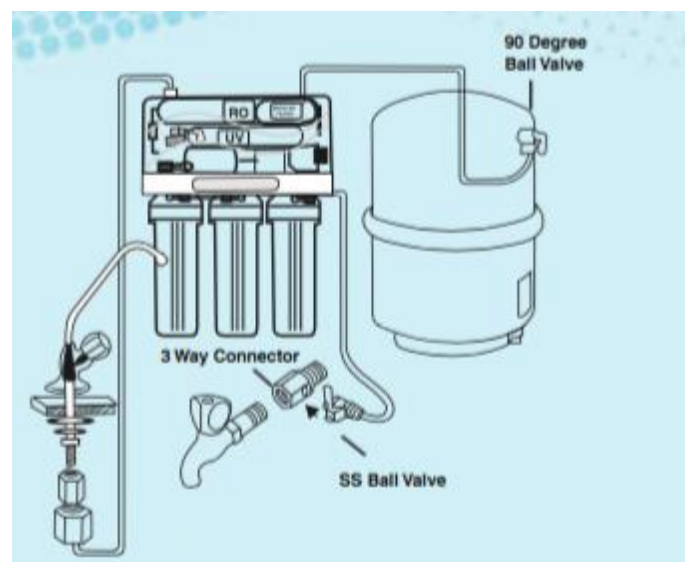


Schéma 1

1. Visser les deux vis de 10X50 vis auto portantes avec une distance horizontale de 246 mm de préférence sous le plan de travail de la cuisine.
2. Accrochez soigneusement le purificateur sur le mur avec l'aide des trous de fente situés à l'arrière du purificateur comme indiqué sur le schéma 1.
3. Fixez la valve SS au port de 6,35mm pouce du connecteur à trois voies.
4. Branchez le connecteur à trois voies à l'arrivée d'eau non traitée suivant les indications du schéma 2. L'embout fileté du connecteur à trois voies est adapté en conformité avec la source d'eau non traitée. L'autre extrémité peut être reliée à un robinet ou peut n'être pas branchée si inutile.
5. Reliez maintenant une extrémité du tuyau blanc à la valve SS Ball et l'autre bout à droite au filtre à sédiment (noté n°1 dans le diagramme des fluides). Noter que le tuyau blanc est réservé à l'eau non traitée.





Conseils d'utilisation



6. De même, reliez une extrémité du tuyau bleu au tube de restriction du débit (noté n°11 dans le diagramme des fluides) et mettez l'autre bout dans le drain. Noter que le tuyau bleu est réservé à l'eau de rejet.

7. Forez un trou

trou de 11 millimètres sur le dessus de l'évier ou de cuisine où le robinet (noté no. 16 dans l'organigramme de système) peut être installé commodément au dessin. Fixez le robinet à l'évier, en serrant le joint en laiton d'écrou.

8. Serrez la 90 degrés ball valve au réservoir et reliez-le à la sortie du purificateur suivant les indications du dessin.

Ajustement du TDS *

Le contrôleur de TDS permet au consommateur de régler le niveau de minéralité de l'eau.

- En tournant la valve dans le sens contraire des aiguilles d'une montre on augmente la minéralité
- En tournant la valve dans le sens des aiguilles d'une montre on diminue la minéralité

👉 Nous recommandons de régler le TDS assez bas et pas au dessus de 50 mg/l

Démarrage de la fontaine

- Allumer la prise de courant
- Attendre jusqu'à ce que le réservoir soit plein
- Eteindre l'alimentation électrique
- Vider le réservoir en ouvrant le bouchon de drainage situé au au sommet du réservoir de manière
- à retirer toutes les impuretés résiduelles dans le tuyau et le réservoir.
- Fermer le robinet et rallumer l'alimentation électrique
- Le purificateur est prêt à l'emploi.

Usages conseillés pour l'eau rejetée

Bien que l'eau rejetée soit très chargée en sels et minéraux, elle ne contient plus d'impuretés comme le chlore, du sable, des poussières etc. Elle peut être utilisée pour le jardinage. La concentration en sels et minéraux accélère la croissance des plantes. Elle peut être aussi utilisée pour le lavage d'ustensiles ou le ménage.

Opérations automatiques

- Le purificateur est automatiquement coupé quand la cuve de stockage est pleine
- Le purificateur ne démarre pas si la pression d'eau est inférieure à 0,3 kg/cm³
- Le purificateur se remet automatiquement en marche quand le niveau d'eau passe sous le niveau maximum
- Le purificateur ne permet aucun rejet d'eau en cas d'arrêt électrique ou si le réservoir est plein.



Maintenance

Pour s'assurer que le purificateur fonctionne à son niveau optimal, il faut organiser une maintenance de routine dont la fréquence dépend du niveau d'utilisation de la fontaine.

- ❑ Remplacer les filtres à sédiment, charbon actif et post carbone quand l'alarme de changement de filtre sonne ou tous les 12 mois. Il est recommandé de changer le FRT en même temps que le changement de filtres.

- ❑ Remplacer la membrane de RO tous les ans
- ❑ Remplacer la lampe UV tous les ans
- ❑ Si vous n'utilisez pas la fontaine pour une période plus ou moins longue (week end et plus) éteindre et drainer le réservoir.

Le système d'osmose inverse contient un composant de traitement remplaçable critique pour la réduction efficace de tous les solides dissous et cette eau produite sera testée périodiquement pour vérifier que le système fonctionne correctement.

Les pièces de rechange sont numérotées comme suit :

- 20011 SP Filtre sédiment 10''
- 20012 SP Filtre à charbon actif 10''
- 20001 SP Cabinet pour RO osmose inverse 10''
- 20015 SP Filtre post carbone (bleu)
- 20003 SP membrane osmose inverse (RO)
- 20018 SP FRT 550

A Noter : les Filtres et des membranes sont des articles consommables. . Leur temps de remplacement dépend de la qualité de l'eau du réseau et de la consommation. Ils ne sont pas couverts par la garantie. Cependant si un filtre se bouche dans les six mois ou membrane dans une année, il sera nettoyé/réparé/remplacé sans coût.

Le changement des filtres est réalisé par appel au service de maintenance. La capacité de la RO diminue dans le temps en raison de l'encrassement de pores de membrane.

"Ce système d'osmose inverse contient un composant remplaçable critique pour l'efficacité des systèmes. Le remplacement du composant d'osmose inverse est une donnée essentielle du cahier des charges défini par le constructeur. Pour assurer le maximum d'efficacité du système.



Termes et conditions de garantie



Coswatech International assure la garantie du producteur Kent International contre tous vices de production sous les réserves d'usage normal et de maintenance régulière comme suit :

1. La période de garantie commence à la date de réception du produit par le client. Durant la période de garantie d'un an, Coswatech international ou ses distributeurs agréés, remplacera ou réparera toutes pièces ou parties du produit de purification de l'eau s'avérant défectueuses par défaut de fonctionnement ou de fabrication de l'avis de Coswatech International, à l'exception des éléments consommables tels que filtres à sédiment, filtre à charbon actif et membrane UF. Cependant, si la membrane UF présente un défaut de filtration durant les six premiers mois, elle pourra être réparée ou échangée.
2. Le cabinet et les éléments en plastique ne sont pas couverts par la garantie et doivent être utilisés avec précaution pour éviter tout dommage.
3. Le client original pourra bénéficier des services de la garantie au point de vente de son fournisseur en produisant la pièce ne fonctionnant pas avec la facture originale.
4. La garantie est nulle si l'unité n'est pas utilisée avec de l'eau municipale normale ou des conditions d'eau de puits ou soumise à une température au-dessus de 35 °.
5. Tout produit retourné à Coswatech International ou un des ses distributeurs agréés doit être expédié port payé.
6. Coswatech international ou ses distributeurs agréés ne sera pas responsable de réclamations excédant le coût de réparation des défauts de fabrication.
7. Cette garantie ne pourra être interprétée comme rendant Coswatech International ou ses distributeurs agréés des dégâts de quelque sorte et blessures occasionnés à personnes ou propriétés.
8. Coswatech International et ses distributeurs agréés ne pourront être tenus responsables, et la présente garantie ne pourra être mise en œuvre pour les dégâts causés par des circonstances de force majeure comme (mais sans limitation) inondations, tremblements de terre, grèves de transport, conflits du travail ou avec d'autres fournisseurs extérieurs à Coswatech International et ses distributeurs.
9. Coswatech International ou ses distributeurs agréés ne pourront être tenus de réparer des problèmes de fonctionnement ou des modifications apportées sans accord écrit préalable, ou des produits toxiques inadaptés au système, ou un manque de maintenance.
10. Coswatech International ou ses distributeurs agréés ne pourront être tenus responsables d'aucune maladie en raison de la consommation d'eau potable des purificateurs d'eau fournis, dans la mesure où Coswatech International et ses distributeurs agréés n'ont aucun contrôle de la maintenance et de l'utilisation du purificateur d'eau..
11. Cet accord de garantie exclut toutes les pièces détachées de produits, et dommages intervenus dans à n'importe quelle partie de cet épurateur d'eau qui, d'après Coswatech International ou ses distributeurs agréés ont été soumis à un usage inadapté, des négligences, des modifications non agréées, des accidents fortuits, l'installation de pièces ou composants non agréés par le constructeur kent RO systems. Les dommages causés par des inondations, incendies, gels, ou toutes autres causes de force majeure ne sont pas couverts par la présente garantie.
12. Coswatech international se réserve le droit de changer ou améliorer la conception et les spécifications à tout moment, sans aucune obligation contingente vis-à-vis de l'acheteur éventuel ou des propriétaires des produits précédemment vendus.
13. Les désaccords et obligations basées sur l'achat de produits Coswatech International seront soumis aux tribunaux français de Paris.
14. Coswatech international et ses distributeurs agréés n'assument aucune responsabilité de Garantie dans la connexion du purificateur d'eau avec des appareils non prévus à cet effet par le fabricant, ou pour toutes interventions par des personnes non agréés par Coswatech International.
15. En aucun cas les termes mentionnés ci-dessus ne sont négociable et aucun salarié de Coswatech international ou de ses distributeurs agréés n'a le pouvoir de les modifier.

