



RAMA 15 Excell +

SYSTEME DE PURIFICATION SOUS COMPTOIR, PEUT ETRE CONNECTE A DES RAFFRAICHISSEURS D'EAU, REFRIGERATEURS ET FONTAINES SAVITRI

Technologie -Mineral RO™ – Purification par RO+UV+UF avec un contrôleur TDS



CARACTERISTIQUES



UN DESIGN MODULABLE POUR LES LOGEMENTS MODERNES

RAMA 15 Excell+ a un design modulable idéal pour les cuisines modernes. Il peut être installé sous le comptoir ou sous l'évier et gagner ainsi de la place. Il peut aussi être connecté à des rafraichisseurs d'eau, réfrigérateurs et fontaines Savitri.



DOUBLE PURIFICATION PAR RO + UV + UF AVEC UN CONTROLEUR DE TDS

La technologie brevetée « Mineral RO™ » repose sur une double Purification RO+UV+UF, qui élimine les impuretés dissoutes Chimiques et la salinité. Le contrôleur TDS maintient les minéraux Essentiels et donc procure une eau 100% saine et au bon goût idéale pour la consommation quotidienne



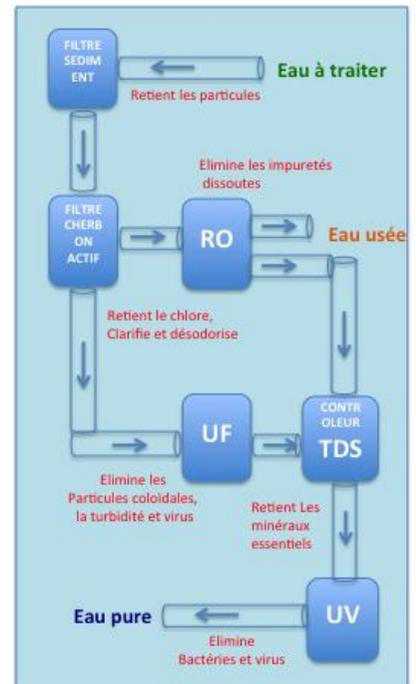
SUPPRIME LES IMPURETES DISSOUTES TOUT EN CONSERVANT LES MINERAUX ESSENTIELS

Contrairement aux systèmes simplement UV ou seulement RO du Marché, la technologie « Mineral RO™ » des fontaines Coswatech élimine les impuretés dissoutes chimiques, pesticides, nitrates, résidus médicamenteux etc... tout en conservant les minéraux indispensables à l'eau de boisson.



CERTIFICAT WQA GOLD SEAL

RAMA 15 Excell+ est testée et certifiée pour ses performances de qualité Par les laboratoires internationaux renommés comme le WQA Américain. Le WQA Gold Seal est un des plus prestigieux certificats reconnus dans l'industrie du traitement de l'eau. Il donne l'assurance que les produits sont rigoureusement testés et conformes aux standards internationaux. **RAMA 15 Excell+** a aussi la certification CE.



EGALEMENT EFFICACE POUR LES EAUX DE TOUTES PROVENANCES COMME EAUX SOUTERRAINES, EAU DE PLUIE, EAU DES RESEAUX PUBLICS.

RAMA 15 Excell+ purifie l'eau de différents sources comme les aux souterraines, de puits , de pluies, des réseaux urbains, des sources, de réservoirs ... La technologie brevetée « Mineral RO™ » permet à l'utilisateur d'ajuster le niveau de TDS d'eau purifiée et ainsi contredit le mythe que l'osmose inverse ne peut être utilisée que pour de l'eau non traitée ayant un TDS supérieur supérieur à 500 ppm.



CAPACITE DE STOCKAGE DE 8 LITRES AVEC CUVE DETACHABLE.

RAMA 15 Excell+ a une cuve de 8 litres has 8 litres d'eau purifiée avec une cuve détachable qui facilite l'entretien périodique. Le stockage d'eau purifiée permet l'approvisionnement en eau purifiée même en cas de coupures d'électricité ou d'eau...



CONTROLE ELECTRONIQUE DE CHANGEMENT DES FILTRES ET DES DEFICIENCES DU SYSTEME ULTRA VIOLETS.

Le rôle du contrôleur électronique est d'alerter sur la nécessité de changer les filtres et les problèmes liés aux ultra violets. L'avertisseur de changement de filtre est basé sur la durée d'utilisation. Il avertit également quand le système UV devient déficient. Dans tous les cas l'alimentation d'eau est stoppée pour s'assurer qu'aucune eau impure ne peut être fournie à l'utilisateur.



RAMA 15 Excell +

**SYSTEME DE PURIFICATION SOUS COMPTOIR,
PEUT ETRE CONNECTE A DES RAFFRAICHISSEURS
D'EAU, REFRIGERATEURS ET FONTAINES SAVITRI**

**Technologie -Mineral RO™ – Purification
par RO+UV+UF avec un contrôleur TDS**



LAMPE UV DE PUISSANCE 11W POUR UNE COMPLETE ELIMINATION DES MICRO-ORGANISMES NUISIBLES.
RAMA 15 Excell+ utilise une lampe à ultra violets puissante de 11 W contrairement aux standards du marché utilisant des lampes UV de 8 W, afin d'éliminer les micro-organismes nuisibles. Le voltage élevé augmente l'efficacité contre les bactéries et les virus.



REGULATION AUTOMATIQUE DU REMPLISSAGE DU BAC DE STOCKAGE DE L'EAU

Un système automatique de flotteur électronique permet de démarrer la purification quand le niveau de l'eau descend au dessous du maximum et de l'arrêter quand elle l'atteint. Il assure la sécurité de l'installation et prévient les inondations sans intervention manuelle .



INTEGRATION D'UN SMPS POUR SUPPORTER UN LARGE EVENTAIL DE VOLTAGES (100-300V AC) ET DE FLUCTUATION.

RAMA 15 Excell+ intègre un SMPS (Switching Mode power supply) au lieu des classiques adaptateurs. Il est équipé pour supporter un large éventail voltages input AC voltage (100 – 300 Volts) ce qui permet à la fontaine de résister aux fluctuations de courant. Problèmes courants en Asie et Afrique.



LES CARTOUCHES DE MEMBRANES RO SONT VISSEES ET SOUDEES POUR EVITER LES ALTERATIONS.

Premier de son genre dans l'industrie, le logement de la membrane RO est vissé-soudé en utilisant la dernière technologie, ce qui garantit des joints permanents de haute qualité. La cartouche soudée empêche également la falsification et améliore la vie de la membrane.



DES RACCORDS DE QUALITE POUR EVITER LES FUITES

Tous les composants et raccords de la fontaine sont clipés pour empêcher les fuites et le gaspillage d'eau. Une protection additionnelle contre les fuites est obtenue par l'utilisation d'anneaux en caoutchouc.



CONSTITUTION EN ABS ALIMENTAIRE, INCASSABLE.

La caractéristique incassable du plastique ABS assure une durée de vie plus longue de la fontaine. La classification de niveau alimentaire est une garantie qu'aucun produit chimique ne produit d'effets nuisibles dans l'eau purifiée.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

PRODUIT	RAMA 15 Excell + Mineral RO™
UTILISATIONS	Pour eaux polluées et eaux des réseaux
CAPACITE DE PURIFICATION	15 LPH*
MATIERE	ABS / Alumium
INSTALLATION	Sous le comptoir
DIMENSIONS(MM)	L 390 200 H 520
PRESSION D'EAU D'ENTREE/TEMP (MIN)	0.3Kg / cm2
PRESSION D'EAU D'ENTREE/TEMP (MAX)	3Kg / cm2 or 42.67psi / 35°C
CARTOUCHES DE FILTRATION	Sediment, Carbon Block Filter, UF and Post Carbon
PUISSANCE DE LA LAMPE UV	11 W
POIDS	10,700 kgs.
CAPACITE DE STOCKAGE	8 L
PRODUCTION PAR JOUR	150 L/day
CONSOMMATION ELECTRIQUE	60 W
TYPE DE MEMBRANE RO	Thin Film Composite RO
VOLTAGE DE LA POMPE DE PRESSION	24 V DC
PUISSANCE ELECTRIQUE	100-300 V ~, 50 Hz, 800 mA

Coswatech International
16, rue Denfert-Rochereau, 33220 Sainte-Foy-La-Grande
www.coswatech.eu