



RAMA Elite-II et +

SYSTEME DE PURIFICATION DE HAUTE CAPACITE POUR CONNEXION AVEC DES RAFRAICHISSEURS D'EAU

Technologie -Mineral RO™ – Purification
par RO+UF avec un contrôleur TDS



CARACTERISTIQUES



HAUTE CAPACITE DE PURIFICATION DE 100 LITRES / HEURE

RAMA 100 Elite-II + a une capacité de purification de 50 L/H et satisfait les besoins de sociétés, établissements commerciaux, restaurants, collectivités, écoles ainsi qu'en connexion avec des rafraichisseurs d'eau.



DOUBLE PURIFICATION PAR RO + UV + UF AVEC UN CONTROLEUR DE TDS

La technologie brevetée « Mineral RO™ » repose sur une double Purification RO+UV+UF, qui élimine les impuretés dissoutes Chimiques et la salinité. Le contrôleur TDS maintient les minéraux Essentiels et donc procure une eau 100% saine et au bon goût idéale pour la consommation quotidienne



HIGH FLOW-RATE RO WATER PURIFICATEUR RO DE HAUT DEBIT

RAMA 100 Elite-II + utilise 4 membranes RO and 2 Pompes à haute pression Qui permettent une production de 50 litres par heure d'eau water, Ce qui permet de l'installer avec des rafraichisseurs d'eau.



SUPPRIME LES IMPURETES DISSOUTES TOUT EN CONSERVANT LES MINERAUX ESSENTIELS

Contrairement aux systèmes simplement UV ou seulement RO du Marché, la technologie « Mineral RO™ » des fontaines Coswatech élimine les impuretés dissoutes chimiques, pesticides, nitrates, résidus médicamenteux etc... tout en conservant les minéraux indispensables à l'eau de boisson.



CERTIFICAT WQA GOLD SEAL

RAMA 100 Elite-II+ est testée et certifiée pour ses performances de qualité Par les laboratoires internationaux renommés comme le WQA Américain. Le WQA Gold Seal est un des plus prestigieux certificats reconnus dans l'industrie du traitement de l'eau. Il donne l'assurance que les produits sont rigoureusement testés et conformes aux standards internationaux. **RAMA 100 Elite-II+** a aussi la certification CE.



EGALEMENT EFFICACE POUR LES EAUX DE TOUTES PROVENANCES COMME EAUX SOUTERRAINES, EAU DE PLUIE, EAU DES RESEAUX PUBLICS.

RAMA 100 Elite-II + purifie l'eau de différents sources comme les aux souterraines, de puits, de pluies, des réseaux urbains, des sources, de réservoirs ... La technologie brevetée « Mineral RO™ » permet à l'utilisateur d'ajuster le niveau de TDS d'eau purifiée et ainsi contredit le mythe que l'osmose inverse ne peut être utilisée que pour de l'eau non traitée ayant un TDS supérieur supérieur à 500 ppm.



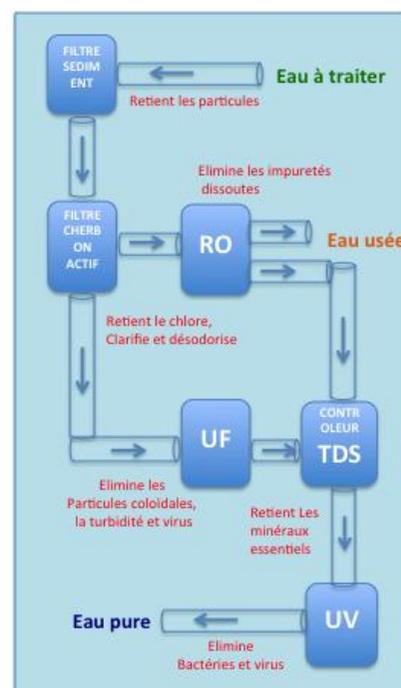
SOUS OPTION : CUVE DE STOCKAGE HYDROSTATIQUE.

LA RAMA 100 Elite-II+ peut être reliée en option à une cuve hydrostatique de 8 ou 20 litres. La cuve hydrostatique assure l'approvisionnement en eau pressurisée même en cas de coupure d'eau ou électricité.



REGULATION AUTOMATIQUE DU REMPLISSAGE DU BAC DE STOCKAGE DE L'EAU

Un système automatique de flotteur électronique permet de démarrer la purification quand le niveau de l'eau descend au dessous du maximum et de l'arrêter quand elle l'atteint. Il assure la sécurité de l'installation et prévient les inondations sans intervention manuelle.





RAMA Elite-II et +

SYSTEME DE PURIFICATION DE HAUTE CAPACITE POUR CONNEXION AVEC DES RAFRAICHISSEURS D'EAU

Technologie -Mineral RO™ – Purification
par RO+UF avec un contrôleur TDS



LES CARTOUCHES DE MEMBRANES RO SONT VISSÉES ET SOUDEES POUR EVITER LES ALTERATIONS.

Premier de son genre dans l'industrie, le logement de la membrane RO est vissé-soudé en utilisant la dernière technologie, ce qui garantit des joints permanents de haute qualité. La cartouche soudée empêche également la falsification et améliore la vie de la membrane.



DES RACCORDS DE QUALITE POUR EVITER LES FUITES

Tous les composants et raccords de la fontaine sont clipés pour empêcher les fuites et le gaspillage d'eau. Une protection additionnelle contre les fuites est obtenue par l'utilisation d'anneaux en caoutchouc.



INTEGRATION D'UN SMPS POUR SUPPORTER UN LARGE EVENTAIL DE VOLTAGES (100-300V AC) ET DE FLUCTUATIONS

RAMA 50 Elite-II intègre un SMPS (Switching Mode power supply) au lieu des classiques adaptateurs. Il est équipé pour supporter un large éventail de tensions d'entrée AC (100 – 300 Volts) ce qui permet à la fontaine de résister aux fluctuations de courant. Problèmes courants en Asie et Afrique.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

PRODUIT	RAMA 50 Elite-II
CARACTERISTIQUE	haute capacité de purification de 50 litres /heure
INSTALLATION	Pour raccordement à un rafraichisseur d'eau
TECHNOLOGIE	RO+UF+ Contrôleur TDS
CAPACITE DE PURIFICATION	50 LPH
CAPACITE DE LA CUVE DE STOCKAGE	8/20 litres (optional)
FILTRES	Sediment, activated carbon, Carbon Block Filter, and Post Carbon
AUTO-FLUSHING	Oui
MEMBRANE RO	Filmtec 1812-75 GPD (4 Nos)
MEMBRANE UF	0,01 Micron
PRESSION D'ENTREE DE L'EAU MINIMALE	0.3Kg / cm ²
PRESSION D'ENTREE DE L'EAU MAXIMALE	3Kg / cm ²
INPUT VOLTAGE	100-300 V AC (50Hz)
OPERATING VOLTAGE	24 V DC
DIMENSIONS (MM)	L 450 260 H 870
POIDS NET	27,50 kgs.

Coswatech International
16, rue Denfert-Rochereau
33220 Sainte Foy La Grande
www.coswatech.eu